



PLAZMA



Katalog 2007/2008

Technology for the Welder's World





Spis treści

Uchwyty do cięcia plazmą

- Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony powietrzem
ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT MT 70 Strona 4–5
- Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony powietrzem
ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT Strona 6–7
- Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony powietrzem
ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT Strona 8–9
- Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony cieczą
ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT MT 200 W Strona 10–11
- Uchwyt do cięcia plazmą PSB chłodzony powietrzem
PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS Strona 12–13
- Uchwyty do cięcia plazmą PSB chłodzone powietrzem
PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT-PSB 121 L Strona 14–15

Uchwyty do spawania plazmą

- Uchwyty do spawania plazmą „ABIPLAS® WELD” chłodzone cieczą
„ABIPLAS® WELD” 100 W / 150 W / MT 100 W / MT 150 W Strona 16–17

Części zamienne

- Przewody prądowe Bikox, przewody sterownicze oraz prądu pilotującego, węże, rękojeści itp. Strona 18–19

Akcesoria

- Cyrkle i separatory wilgoci Strona 20

Układy chłodzenia

- WK 23 / WK 43 Strona 21

Akcesoria do spawania i cięcia

- Płyn chłodzący, wtyki i gniazda przewodów spawalniczych itp. Strona 22–23

Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony powietrzem

Obciążalność do 70 A

Uchwyty do cięcia plazmą typoszeregu ABIPLAS® CUT, wykorzystujące sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący, przeznaczone są do cięcia plazmowego we wszystkich pozycjach.

Poprzez szeroką paletę dysz plazmowych i elektrod jak również akcesoriów pomocniczych, uchwyty te mają szeroką gamę zastosowań. ABIPLAS® CUT jest idealnym rozwiązaniem w indywidualnych, długotrwałych zadaniach, a także przy najtrudniejszych warunkach pracy, niezależnie czy zadanie wymaga użycia uchwytu ręcznego czy maszynowego (ABIPLAS® CUT 110 MT i ABIPLAS® CUT 150 MT).

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie palnika gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części zużywających się.
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca.
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator).
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych.

ABIPLAS® CUT 70



ABIPLAS® CUT MT 70



ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT MT 70

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	powietrze
Obciążalność:	70 A (przy 60% cyklu pracy) 50 A (przy 100% cyklu pracy)
Doprowadzenie gazu:	sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący – ciśnienie 4,8 – 7 bar – ciśnienie robocze 5,5 bar – wymagany przepływ powietrza 155 l/min przy ciśnieniu 5,5 bar – wypływ gazu ok. 60 sek.
Napięcie zapięcia:	7 kV
Grubość cięcia:	max 25 mm przy 70 A max 15 mm przy 50 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu

Uchwyt kompletny		Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
Typ	Przyłącze	6 m*		Typ	Nr zam.
ABIPLAS® CUT 70	Pojedyncze G1/4"	742.D004		ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	Centralne**	742.D037		ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT MT 70	Pojedyncze G1/4"	742.D110		ABIPLAS® CUT MT 70	742.D109
ABIPLAS® CUT MT 70	Centralne**	742.D111		ABIPLAS® CUT MT 70	742.D109

* Inne długości na zapytanie

** W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

Części zużywające się

Izolator				
	742.D012			
Elektroda				
	Standard (JR=10)	Długa (JR=5)		
	742.D056	742.D057		
Dyfuzor (JR=2)				
	742.D073			
Dysza				
	Standard (JR=10)	Standard z nacięciem krzyżowym (JR=10)	Długa (JR=5)	Długa z nacięciem krzyżowym (JR=5)
Ø 0,9 mm / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014	742.D029
Ø 1,1 mm / 30-50 A	-	-	742.D038	-
Ø 1,1 mm / 30-60 A	742.D018	742.D028	-	-
Ø 1,2 mm / 50-70 A	742.D041	-	-	-
Nasadka ochronna				
	742.D078			
Ostona przeciwodpryskowa				
	742.D113			
Sprężyna dystansowa (JR=2)				
	742.D010			
Płoza do ukosowania				
	742.D114			
Płoza koronowa długa				
	742.D060			
Płoza do przebijania otworów				
	742.D063			

JR – jednostka rozliczeniowa

Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony powietrzem

Obciążalność do 110 A

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie palnika gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części zużywających się.
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca.
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator).
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych.

ABIPLAS® CUT 110



ABIPLAS® CUT 110 MT



ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT MT 110

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	powietrze
Obciążalność:	110 A (przy 60% cyklu pracy) 90 A (przy 100% cyklu pracy)
Doprowadzenie gazu:	sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący – ciśnienie 4,8 – 7 bar – ciśnienie robocze 5,5 bar – wymagany przepływ powietrza 180 l/min przy ciśnieniu 5,5 bar – powypływ gazu ok. 60 sek.
Napięcie zapiętu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 40 mm przy 110 A max 35 mm przy 90 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu













Uchwyt kompletny		Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
Typ	Przyłącze	6 m*		Typ	Nr zam.
ABIPLAS® CUT 110	Pojedyncze G1/4"	745.D001		ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	Centralne**	745.D048		ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	Pojedyncze G1/4"	745.D035		ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	Centralne**	745.D059		ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

* Inne długości na zapytanie

** W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

Części zużywające się

Izolator					
	745.D020				
Elektroda (JR=5)		Standard		Długa	
		745.D008		745.D016	
Dyfuzor (JR=2)					
	745.D113				
Dysza (JR=5)		Standard		Długa	
			Dysza do elektrożłobienia		Długa z nacięciem krzyżowym
Ø 1,0 mm / 30–50 A	745.D018	–	–	–	–
Ø 1,2 mm / 40–70 A	745.D010	–	–	–	–
Ø 1,2 mm / 50 A	–	–	–	745.D066	745.D068
Ø 1,4 mm / 70–90 A	745.D017	–	–	–	–
Ø 1,6 mm / 90–110 A	745.D065	–	–	–	–
Dysza do żłobienia	–	745.D067	–	–	–
Nasadka ochronna					
	745.D204				
Ostona przeciwdpryskowa					
	757.D092				
Sprężyna dystansowa* (JR=2)					
	745.D012				
Płoza do ukosowania*					
	757.D090				
Płoza do przebijania otworów*					
	757.D098				

* Dla uchwytu ręcznego

Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony powietrzem

Obciążalność do 150 A

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie palnika gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części zużywających się.
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca.
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator).
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych.

ABIPLAS® CUT 150



ABIPLAS® CUT 150 MT



ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	powietrze
Obciążalność:	150 A (przy 60% cyklu pracy) 120 A (przy 100% cyklu pracy)
Doprowadzenie gazu:	sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący – ciśnienie 4,8 – 7 bar – ciśnienie robocze 5,5 bar – wymagany przepływ powietrza 235 l/min przy ciśnieniu 5,5 bar – wypływ gazu ok. 60 sek.
Napięcie zapiętu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 55 mm przy 150 A max 45 mm przy 120 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu












Uchwyt kompletny		Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
Typ	Przyłącze	6 m*		Typ	Nr zam.
ABIPLAS® CUT 150	Pojedyncze G1/4"	757.D001		ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	Centralne**	757.D023		ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	Pojedyncze G1/4"	757.D029		ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	Centralne**	757.D033		ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028

* Inne długości na zapytanie

** W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

Części zużywające się

Izolator		757.D032		
Elektroda (JR=5)	 Standard	757.D008	 Długa	757.D017
Dyfuzor (JR=2)		757.D060		
Dysza (JR=5)	 Standard	Dysza do elektrożłobienia	 Długa z nacięciem krzyżowym	
Ø 1,2 mm / 50 A Ø 1,2 mm / 70 A Ø 1,5 mm / 70-90 A Ø 1,6 mm / 90-120 A Ø 1,8 mm / 120-150 A Dysza do żłobienia	– 757.D037 757.D009 757.D010 757.D011 –	– – – – 757.D015	757.D016 – – – –	
Nasadka ochronna		757.D091		
Ośłona przeciwodpryskowa		757.D092		
Sprężyna dystansowa* (JR=2)		745.D012		
Płoza do ukosowania*		757.D090		
Płoza do przebijania otworów*		757.D098		

* Dla uchwytu ręcznego

Uchwyt do cięcia plazmą „ABIPLAS® CUT” chłodzony cieczą Obciążalność do 200 A

Charakterystyczne wzornictwo, innowacja w technologii – ABIPLAS® CUT 200 W, chłodzony cieczą uchwyt do cięcia plazmą firmy ABICOR BINZEL (w wersji do cięcia ręcznego lub maszynowego).

Wysoka żywotność elektrody i dyszy plazmowej dzięki bezpośredniemu chłodzeniu elektrody oraz prosta konstrukcja palnika z niewielką ilością łatwo wymiennych części eksploatacyjnych, to tylko dwie „wycięte” zalety.

Najwyższa efektywność, najlepsza wydajność, większa elastyczność to cechy, które liczą się w codziennym użytkowaniu.

ABIPLAS® CUT MT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W

ABIPLAS® CUT 200 W ABIPLAS® CUT MT 200 W

Wyposażenie Standard:

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	ciecz
Obciążalność:	200 A (przy 100% cyklu pracy)
Prąd pilotujący:	15-27 A (max 29 A)
Rodzaj gazu:	sprężone powietrze
Ciśnienie eksploatacyjne (ciśnienie przepływu)	
Ciśnienie wejściowe (bar):	3,5 - 4,5
Wartość ciśnienia określona dla:	otworu dyszy 1,8 mm
Powietrze plazmowe (l/min):	ok. 39
Powietrze Softstart (l/min):	≥ 15
Powypływ gazu (sek.):	> 20

Wyposażenie Specjal:

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	ciecz
Obciążalność:	160 A (przy 100% cyklu pracy)
Prąd pilotujący:	15-27 A (max 29 A)
Rodzaj gazu:	sprężone powietrze
Ciśnienie eksploatacyjne (ciśnienie przepływu)	
Ciśnienie wejściowe (bar):	3,5
Wartość ciśnienia określona dla:	otworu dyszy 1,8 mm
Powietrze plazmowe (l/min):	ok. 21
Powietrze Softstart (l/min):	≥ 15
Powypływ gazu (sek.):	> 20

Uchwyt kompletny (wyposażenie Standard)

Typ	Przyłącze	Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
		6 m	12 m	Typ	Nr zam.
ABIPLAS® CUT 200 W	Pojedyncze	758.0050	758.0062	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Pojedyncze	758.1012	758.1019	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	Centralne*	758.0054	758.0063	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Centralne*	758.1015	758.1020	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

Uchwyt kompletny (wyposażenie Specjal)

Typ	Przyłącze	Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
		6 m	12 m	Typ	Nr zam.
ABIPLAS® CUT 200 W	Pojedyncze	758.0052	758.0064	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Pojedyncze	758.1014	758.1021	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	Centralne*	758.0061	758.0065	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Centralne*	758.1018	758.1022	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

* W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

Części zużywające się

Izolator			
	757.D032		
Elektroda (JR=10)		Standard	
	758.0030		Specjal* 758.0031
Dyfuzor		Standard	
	757.D060		Specjal* 758.0028
Dysza plazmowa (JR=10)		Standard	
Ø 1,2 mm / 40–70 A	758.0035		Specjal* 758.0040
Ø 1,4 mm / 70–90 A	758.0036		758.0041
Ø 1,6 mm / 90–120 A	758.0037		758.0042
Ø 1,8 mm / 120–160 A	758.0038		758.0043
Ø 2,0 mm / 160–200 A	758.0039		758.0044
Dysza do elektroztobienia**			
	758.0073		
Nasadka ochronna			
	758.0020		
Ostona przeciwoodpryskowa			
	758.0026		
Płoza			
	do przebijania otworów	do ukosowania***	koronowa
	758.0070	758.0027	758.0069

* Uwaga!

Wyposażenie „Specjal” jest do uchwytów współpracujących z urządzeniami plazmowymi bez układu Softstart, jak również dla urządzeń, gdzie uchwyt z „wyposażeniem standardowym” ma problemy z zajarzeniem łuku.

** Max 150 A

*** Płoza do ukosowania w wersji MT występuje jako pomoc instalacyjna

Uchwyt do cięcia plazmą „PSB” chłodzony powietrzem

Obciążalność do 30 A

Uchwyt do cięcia plazmą PSB 31 – klasyka w zakresie cięcia ręcznego. Solidny i pewny uchwyt z układem zabezpieczającym.

W zależności od wyposażenia uchwytu w części eksploatacyjne i odpowiedni pakiet przewodów, PSB 31 może zostać zaadaptowany do:

- Urządzenia jednogazowego, przystosowanego do stykowego zajarzenia łuku (KZS)
- Urządzenia jednogazowego, przystosowanego do zajarzenia łuku poprzez krótkie spięcie (KKS)
- Urządzenia jednogazowego, przystosowanego do zajarzenia łuku poprzez impulsy prądu wysokiej częstotliwości (HFS)



PSB 31 KZS
PSB 31 HFS
PSB 31 KKS

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	powietrze
Obciążalność:	30 A (przy 60% cyklu pracy)
Doprowadzenie gazu:	gaz plazmowy i chłodzący
Max ciśnienie na wejściu:	3,5 – 4,5 bar
Wymagany przepływ:	130 l/min
Powypływ gazu:	ok. 60 sek
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 10 mm zależnie od ciętego materiału i źródła prądu



Uchwyt kompletny		Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
Typ	Przyłącze	4 m	6 m	Typ	Nr zam.
PSB 31 KZS	Jednogazowe z zajarzeniem stykowym	742.0046	742.0087	PSB 31 S	742.0104
PSB 31 HFS	Jednogazowe z zajarzeniem bezstykowym	742.0109	742.0134	PSB 31 S	742.0104
PSB 31 KKS	Jednogazowe z zajarzeniem przez krótkie spięcie	742.0135	742.0136	PSB 31 S	742.0104

Uwaga dotycząca bezpieczeństwa!




Każde czynności obsługowe wykonywane na uchwycie, mogą zostać przeprowadzone, dopiero po odłączeniu źródła prądu, niezależnie od tego czy chodzi o wymianę części zużywających się, czy też o montaż pakietu przewodów.



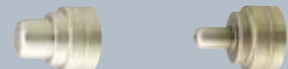
PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS

Części zużywające się

Elektroda (JR=10)				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
15,0 mm	742.0015	742.0015	742.0015	–
15,5 mm Standard	742.0016	742.0016	742.0016	–
17,5 mm	–	–	–	744.0064



Sprężyna (JR=10)				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
	744.0024	–	–	



Tulejka sprężyny / tulejka izolacyjna (JR=10)	 Tulejka sprężyny	 Tulejka izolacyjna	 Tulejka izolacyjna	
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
	742.0025	742.0082	742.0038	

Dysza plazmowa (JR=10)				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
Ø 1,0 mm / 30–40 A	742.0011	742.0083	742.0011	742.0030
Ø 1,2 mm / 40–50 A	742.0026	742.0105	742.0026	–

Sprężyna (JR=10)				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
	–	742.0084	–	

Nasadka ochronna (JR=10)				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
	742.0004	742.0086	742.0004	

Sprężyna dystansowa (JR=10)				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
	–	742.0089	742.0089	

Klamra zabezpieczająca				
	Wersja KZS	Wersja KKS	Wersja HFS	
	742.0099	742.0099	742.0099	

Uchwyty do cięcia plazmą „PSB” chłodzone powietrzem Obciążalność do 100 A

Jednogazowy PSB 60 i dwugazowy PSB 121 – od lat solidne i pewne uchwyty do cięcia plazmą, zawsze jeszcze aktualne:

- do zastosowań w zakresie cięcia ręcznego, z układem zabezpieczającym
- dla urządzeń z zajarzeniem łuku impulsami prądu wysokiej częstotliwości



PSB 60 S

PSB 121 S



AUT PSB 60 L

AUT PSB 121 L

PSB 60 S / AUT PSB 60 L

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	powietrze
Obciążalność:	60 A (przy 35% cyklu pracy)
Doprowadzenie gazu:	gaz plazmowy i chłodzący
Max ciśnienie na wejściu:	5-6 bar
Wymagany przepływ:	150 l/min
Powypływ gazu:	ok. 60 sek.
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 15 mm

PSB 121 S / AUT PSB 121 L

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	powietrze
Obciążalność:	100 A (przy 35% cyklu pracy)
Doprowadzenie gazu:	gaz plazmowy
– max ciśnienie na wejściu:	3,5-4,5 bar
– wymagany przepływ:	15 l/min
gaz chłodzący	
– max ciśnienie na wejściu:	5,5-7 bar
– wymagany przepływ:	150 l/min
Powypływ gazu:	ok. 60 sek.
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 40 mm














Uchwyt kompletny Typ	Przyłącze	Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu	
		4 m	6 m	Typ	Nr zam.
PSB 60 S	Jednogazowe	745.0051	745.0038	PSB 60 S	745.0035
AUT PSB 60 L	Jednogazowe	–	745.0025	AUT-PSB 60 L	745.0021
PSB 121 S	Dwugazowe	747.0078	747.0075	PSB 121 S	747.0136
AUT PSB 121 L	Dwugazowe	–	747.0010	AUT-PSB 121 L	747.0005

Uwaga dotycząca bezpieczeństwa!

Każde czynności obsługowe wykonywane na uchwycie, mogą zostać przeprowadzone, dopiero po odłączeniu źródła prądu, niezależnie od tego czy chodzi o wymianę części zużywających się, czy też o montaż pakietu przewodów.

PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT PSB 121 L

Części zużywające się

Elektroda (JR=10)						
	743.0441					
Dysza plazmowa (JR=10)	 					
Ø 1,0 mm / 30-40 A	743.0122	743.0202				
Ø 1,3 mm / 50-60 A	743.0142	743.0261				
Ø 1,5 mm / 70-80 A	743.0132	743.0203				
Ø 1,8 mm / 90-100 A	743.0209	743.0262				
Ø 2,0 mm / powyżej 100 A	743.0355	-				
Obsadka sprężyny / tulejka dystansowa Obsadka płozy dystansowej						
Obsadka sprężyny	Tulejka dystansowa					
Obsadka sprężyny kompl. do cięcia pod kątem						
	743.0131	743.0125	743.0114			
Płoz dystansowa / płozą kątową / sprężyna						
Płozą kątową	Sprężyna dystansowa	Płozą dystansowa		Płozą kątową		
	743.0267	743.0149	743.0170	743.0127	743.0168	-
Wspornik płozy dystansowej						
	-	743.0126		-		
Klamra zabezpieczająca						
	743.0407					

Uchwyty do spawania plazmą „ABIPLAS® WELD” Chłodzone ciecżą

Wraz z ABIPLAS® WELD firma ABICOR BINZEL oferuje nową generację uchwytów do spawania plazmą dla zwiększenia efektywności ekonomicznej. Bardzo małe gabaryty uchwytów serii ABIPLAS® WELD umożliwiają łatwy dostęp do najbardziej geometrycznie skomplikowanych miejsc konstrukcji. Bardzo stabilny proces spawania gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości spoiny, eliminując skomplikowaną obróbkę wykończeniową, zarówno w zakresie spawania ręcznego jak i maszynowego.



ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W

**ABIPLAS® WELD
100 W MT**

**ABIPLAS® WELD
150 W MT**

ABIPLAS® WELD 100 W ABIPLAS® WELD 100 W MT

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	ciecz
Prąd spawania:	3 – 100 A
Cykl pracy:	100%
Prędkość spawania:	Vs do 1,5 m/min
Średnica dyszy:	0,8 – 3,6 mm
Wymagana moc chłodzenia:	1,1 kW

ABIPLAS® WELD 150 W ABIPLAS® WELD 150 W MT

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Czynnik chłodzący:	ciecz
Prąd spawania:	15 – 150 A
Cykl pracy:	100%
Prędkość spawania:	Vs do 4,0 m/min
Średnica dyszy:	1,2 – 3,0 mm
Wymagana moc chłodzenia:	1,5 kW

Uchwyt kompletny Typ	Wersja*	Nr zamówieniowy		Korpus uchwytu
		4 m	8 m	Nr zam.
ABIPLAS® WELD 100 W	Przyłącze centralne	698.0075	698.0085	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	Przyłącze centralne	698.1010	698.1011	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT	Przyłącze centralne	698.1013	698.1014	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	Przyłącze centralne	698.2023	698.2024	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	Przyłącze centralne	698.3009	698.3010	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT	Przyłącze centralne	698.3011	698.3012	698.3001

* Inne wersje (przyłącze pojedyncze lub centralne) na zapytanie

ABIPLAS® WELD 100 W / MT ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Części zużywające się

ABIPLAS® WELD 100 W / MT

ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Korek palnika

Ø 1,0 mm	698.0058	–
Ø 1,6 mm	698.0059	698.2033
Ø 2,4 mm	698.0016	698.2030
Ø 3,2 mm	698.0027	698.2012

Elektroda wolframowa

Ø 1,0 mm	698.0064	–
Ø 1,6 mm	698.0065	698.0065
Ø 2,4 mm	698.0066	698.0066
Ø 3,2 mm	698.0067	698.0067

Wkład centrujący

Ø 1,0 mm	698.0054	–
Ø 1,6 mm	698.0055	698.2035
Ø 2,4 mm	699.0081	698.2032
Ø 3,2 mm	698.0029	698.2020

Pierścień izolacyjny

	698.0048	699.0041
--	----------	----------

Dysza plazmowa

Ø 0,8 mm	698.0060	698.0077	–	–
Ø 1,2 mm	698.0061	698.0078	698.2036	–
Ø 1,4 mm	–	–	698.2037	–
Ø 1,6 mm	–	–	698.2038	698.2057
Ø 1,7 mm	698.0062	698.0079	–	–
Ø 1,8 mm	–	–	698.2014	–
Ø 2,0 mm	–	–	698.2015	698.2058
Ø 2,3 mm	698.0019	698.0080	698.2016	–
Ø 2,6 mm	698.0063	698.0081	698.2017	698.2059
Ø 3,0 mm	698.0030	–	698.2018	–
Ø 3,6 mm	698.0053	–	–	–

Dyfuzor gazowy

	698.0012	698.2009
--	----------	----------

Dysza gazu osłonowego

	698.0015	698.0082	699.0071	698.2060
--	----------	----------	----------	----------

Przyrząd nastawczy

	698.0018	698.0083	698.2019	698.2062
--	----------	----------	----------	----------

Bikox, węże, przewody prądowe, prądu pilotującego i sterujące

I. Pakiet przewodów uchwytu do cięcia plazmą, chłodzonego powietrzem

Typ	Przewód prądowy		Bikox		Przewód pilota 1-żył. w metrach	Przewód ster. w m.	
	4 m	6 m	4 m	6 m		2-żył.	3-żył.
ABIPLAS® CUT 70	–	116.D003	–	–	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 70 MT	–	116.D003	–	–	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 110	–	116.D003	–	–	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 110 MT	–	116.D003	–	–	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 150	–	116.D004	–	–	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 150 MT	–	116.D004	–	–	100.0074	–	100.0100
PSB 31 KZS/KKS	–	–	189.0001	189.0004	–	–	–
PSB 31 HFS	116.0470	116.0472	–	–	100.0074	100.0099	–
PSB 60 S	–	–	117.0132	117.0133	100.0074	100.0099	–
AUT PSB 60 L	–	–	–	117.0020	100.0074	–	–
PSB 121 S	–	–	117.0033	117.0004	100.0074	100.0099	–
AUT PSB 121 L	–	–	–	117.0010	100.0074	–	–

II. Pakiet przewodów uchwytu do cięcia plazmą, chłodzonego cieczą

Typ	Przewód prądowy EA		Przewód prądowy ZA		Przewód pilota 1-żył. w metrach	Przewód sterujący 2-żył. w metrach
	6 m	12 m	6 m	12 m		
ABIPLAS® CUT 200 W	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099
ABIPLAS® CUT 200 W MT	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099

III. Pakiet przewodów uchwytu do spawania plazmą, chłodzonego cieczą

Typ	Przewód prądowy 1		Przewód prądowy 2		Przewód pilota 1-żył. w metrach	Przewód sterujący 7-żył. w metrach
	4 m	8 m	4 m	8 m		
ABIPLAS® WELD 100 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 100 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	–
ABIPLAS® WELD 150 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	–

IV. Węże gazowe, dopływu wody, odpływu wody i zewnętrzne

Typ	Wąż gazowy w metrach	Wąż dopływu wody w metrach	Wąż odpływu wody w metrach	Wąż zewnętrzny	
				6 m	w metrach
ABIPLAS® CUT 70	–	–	–	107.D004*	–
ABIPLAS® CUT 70 MT	–	–	–	107.D004*	–
ABIPLAS® CUT 110	–	–	–	107.D004*	–
ABIPLAS® CUT 110 MT	–	–	–	107.D004*	–
ABIPLAS® CUT 150	–	–	–	107.D005*	–
ABIPLAS® CUT 150 MT	–	–	–	107.D005*	–
ABIPLAS® CUT 200 W	109.0032	109.0057	109.0056	–	107.0004
ABIPLAS® CUT 200 W MT	109.0032	109.0057	109.0056	–	107.0004
PSB 31 KZS/KKS	–	–	–	–	–
PSB 31 HFS	–	–	–	–	110.0018
PSB 60 S	–	–	–	–	105.0005
AUT PSB 60 L	–	–	–	–	105.0005
PSB 121 S	102.0124	–	–	–	105.0005
AUT PSB 121 L	102.0124	–	–	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 100 W	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 100 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 150 W	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 150 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005

* Tylko dla przyłączy pojedynczego. Przyłącze centralne na zapytanie.

Wężę skórzane, opaski zaciskowe jednooczkowe, rękojeści i rękojeści rurowe

V. Wężę skórzane i złączki węży

Typ	Opis	Nr zamówieniowy
ABIPLAS® WELD 100 W	Wąż skórzany 0,8 m	108.0028
ABIPLAS® WELD 150 W		
ABIPLAS® WELD 100 W	Złączka węża kompletna do połączenia węża skózanego z zewnętrznym	400.0391
ABIPLAS® WELD 150 W		

VI. Opaski zaciskowe jednooczkowe

Typ	Nr zam. (JR=20 sztuk)	Dla węży					
		102.0124	109.0011	109.0032	109.0055	109.0056	109.0057
Opaska zaciskowa D=9,0 z wkładem, ozn. 9,5	173.0001	•		•		•	
Opaska zaciskowa D=6,2 z wkładem, ozn. 6,6	173.0006				•		
Opaska zaciskowa D=7,5 z wkładem, ozn. 8,0	173.0007		•				
Opaska zaciskowa D=5,7 z wkładem, ozn. 6,1	173.0008				•		

VII. Rękojeści, moduły sterujące, przyciski, osłony przycisku i przeguby kulowe / tuleje

Typ	Rękojeść	Moduł sterujący Up/Down	Przycisk	Osłona przycisku	Przegub kulowy / tuleja
ABIPLAS® CUT 70	745.D046	–	185.D065	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 110	745.D046	–	185.D065	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 150	757.D003	–	185.D065	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 200 W	758.D001	–	185.D039	–	–
PSB 31 KZS / KKS	742.0044	–	185.0010	–	002.0064
PSB 31 HFS	742.0044	–	185.0010	–	742.0185
PSB 60 S	743.0038	–	–	–	–
PSB 121 S	743.0038	–	–	–	–
ABIPLAS® WELD 100 W	180.0109	400.0940	–	–	400.0991
ABIPLAS® WELD 150 W	180.0109	400.0940	–	–	400.0991

VIII. Rękojeści rurowe, adaptory, nakrętki złączkowe, sprężyny przeciwzgięciowe i złącza mocujące

Typ	Rękojeść rurowa	Adapter do rękojeści rurowej	Nakrętka złączkowa	Sprężyna przeciwzgięciowa	Złącze mocujące
ABIPLAS® CUT MT 70	757.D087	–	500.D049	–	757.D089
ABIPLAS® CUT MT 110	757.D087	–	500.D049	–	757.D089
ABIPLAS® CUT MT 150	757.D087	–	400.0137	–	757.D089
ABIPLAS® CUT MT200 W	758.1008	–	–	–	780.0260
AUT PSB 60 L	743.0211	–	–	–	–
AUT PSB 121 L	743.0211	–	–	–	–
ABIPLAS® WELD MT 100 W	698.1017	698.0032	–	775.1341	–
ABIPLAS® WELD MT 150 W	698.1017	698.0032	–	775.1341	–

Cyrkle i separatory wilgoci

IX. Cyrkle

Typ	Wózek palnika	Ramię kompl.		Mocowanie ramienia z	
		250 mm	440 mm	igłą cyrkla	gwintem
PSB 31	742.0187	743.0345	743.0346	743.0342	743.0343
PSB 60 S / PSB 121 S					
z płozą dystansową	743.0049	743.0345	743.0346	743.0342	743.0343
z obsadką sprężyny	742.0027	743.0345	743.0346	743.0342	743.0343
ABIPLAS® CUT 70	742.D043	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 110	745.D070	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 150	745.D070	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.0056	742.D052	–	743.0342	–

X. Separator wilgoci

Typ	Nr zamówieniowy
Separator wilgoci	743.0294
Filtr wymienny do separatora wilgoci	743.0384

Układy chłodzenia WK 23 / WK 43

Przenośne układy chłodzenia do różnych zastosowań!

■ Prosta obsługa

Przyłączanie (dopływu i odpływu) poprzez szybkozłączki

■ Kompaktowa budowa

Małe zapotrzebowanie powierzchni

■ Solidna konstrukcja

Trwały zbiornik i solidna obudowa

■ Przyjazne serwisowo

Przejrzysty wskaźnik poziomu cieczy chłodzącej



WK 23

WK 43

■ „Chłodne” dopęlnienie: spawanie lub cięcie uchwytem chłodzonym cieczą z wykorzystaniem źródła prądu z chłodzeniem powietrznym

Dane techniczne

Typ	WK 23	WK 43
Chłodnica:	2-rzędowa	4-rzędowa
Pompa zanurzeniowa 50Hz (klasa ochrony IP 54)	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 13,5 l/min	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 13,5 l/min
Pompa zanurzeniowa 60Hz (klasa ochrony IP 54)	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 16,0 l/min	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 16,0 l/min
Moc chłodzenia (temp. ot. 22° C)	ok. 1000 W przy 1 l/min	ok. 1300 W przy 1 l/min
Wymiary (SxGxW):	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Masa:	17 kg	18 kg
Pojemność zbiornika:	7 l	7 l

Typ	Napięcie zasilania	Częstotliwość	Moc silnika	Pobór prądu	Nr zam.
WK 23	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0214
WK 23	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0135
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 23	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0210
WK 23	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6/1,6 A	850.0144
WK 43	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0215
WK 43	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0156
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159
WK 43	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0211
WK 43	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6 A/1,6 A	850.0165

Uwaga:

Jako środek chłodzący należy stosować specjalny płyn BTC-15 firmy ABICOR BINZEL, niezamarzający w temperaturze do - 10° C, nadający się do wszystkich urządzeń do spawania i cięcia chłodzonych cieczą. Przyłączenie tylko poprzez wyłącznik zabezpieczający silnika! Zalecane jest wyposażenie układu chłodzącego w czujnik przepływu cieczy chłodzącej (850.0033)!

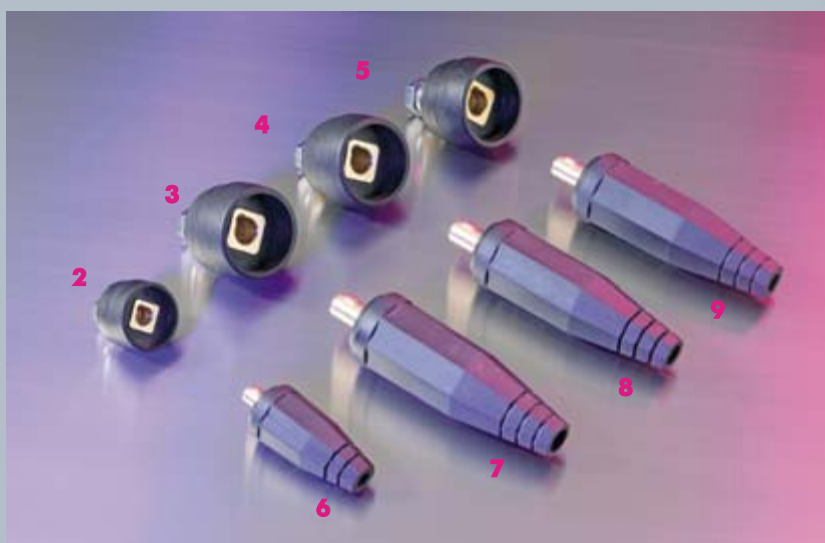
Akcesoria spawalnicze

Dla lepszego efektu ...

... w procesie spawania oferujemy także profesjonalne akcesoria, idealnie dostosowane do zwiększenia funkcjonalności i żywotności.

Wysokiej jakości akcesoria spawalnicze zwiększają sprawność i niezawodność Waszych uchwytów.

Dochodzenia do perfekcji nie pozostawiajcie przypadkowi.
Polegajcie na oryginalnych akcesoriach spawalniczych firmy ABICOR BINZEL.



- 2 Gniazdo przyłączeniowe**
ABI-IF 10-25
Nr zam.: 511.0304
- 3 Gniazdo przyłączeniowe**
ABI-IF 35-50
Nr zam.: 511.0314
- 4 Gniazdo przyłączeniowe**
ABI-IF 50-70
Nr zam.: 511.0330
- 5 Gniazdo przyłączeniowe**
ABI-IF 70-95
Nr zam.: 511.0309

- 6 Wtyk przewodu spawalniczego**
ABI-CM 10-25
Nr zam.: 511.0305
- 7 Wtyk przewodu spawalniczego**
ABI-CM 35-50
Nr zam.: 511.0315
- 8 Wtyk przewodu spawalniczego**
ABI-CM 50-70
Nr zam.: 511.0331
- 9 Wtyk przewodu spawalniczego**
ABI-CM 70-95
Nr zam.: 511.0342

- 10 Gniazdo przewodu spawalniczego**
ABI-CF 10-25
Nr zam.: 511.0303
- 11 Gniazdo przewodu spawalniczego**
ABI-CF 35-50
Nr zam.: 511.0313
- 12 Gniazdo przewodu spawalniczego**
ABI-CF 50-70
Nr zam.: 511.0329
- 13 Gniazdo przewodu spawalniczego**
ABI-CF 70-95
Nr zam.: 511.0340
- 14 Wtyczka przyłączeniowa**
ABI-IM 10-25
Nr zam.: 511.0306
- 15 Wtyczka przyłączeniowa**
ABI-IM 35-50
Nr zam.: 511.0316
- 16 Wtyczka przyłączeniowa**
ABI-IM 50-70
Nr zam.: 511.0332
- 17 Wtyczka przyłączeniowa**
ABI-IM 70-95
Nr zam.: 511.0320



ABICOR BINZEL



- 18 Płyn chłodzący BTC-15,**
 Specjalny płyn chłodzący firmy BINZEL mrozoodporny do temperatury -10°C , przeznaczony do wszystkich urządzeń spawalniczych i przecinarek plazmowych
 Nr zam.:
 5 litrów 192.0110
 20 litrów 192.0111
 200 litrów 192.0112

- 19 Zawór wypływowy**
 do 200-litrowych beczek z płynem BTC-15
 Nr zam.: 192.0109



- 20 Klucz uniwersalny**
 Nr zam. 191.0001
21 Klucz uniwersalny
 Nr zam. 191.0015
22 Klucz uniwersalny
 Nr zam. 750.0125
23 Klucz do elektrod
 Nr zam. 743.0064



- 24 Podstawa (FIX) do uchwytów TIG**
 Nr zam.: 193.0019
 (pasująca także do ABIPLAS® WELD100 W i 150 W)

- 25 Klej dwuskładnikowy**
 Nr zam.: 191.0005
26 Klej specjalny do gumy i tworzyw
 Nr zam.: 191.0034



- 27 Walizka na akcesoria duża**
 Nr zam.: 192.0069
28 Walizka na akcesoria mała
 Nr zam.: 192.0066





Nasz program produkcji:

■ MIG/MAG

- Uchwyty do spawania w osłonie gazów ochronnych
- Uchwyty spawalnicze maszynowe i specjalne
- Uchwyty spawalnicze Push-Pull
- Uchwyty spawalnicze z odciąganiem spalin
- System gniazd i wtyków centralnych

■ TIG

- Uchwyty do spawania w osłonie gazów ochronnych
- Uchwyty spawalnicze maszynowe i specjalne

■ PLAZMA

- Uchwyty do cięcia
- Uchwyty do spawania
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ Systemy peryferyjne do robotów spawalniczych

- Uchwyty spawalnicze do robotów MIG/TIG/Plazma
- Złącza antykolizyjne CAT2
- System wymiany palników ATS-Rotor
- System wymiany narzędzi WWS
- Stacje odcinania drutu DAV
- Stacje czyszczenia uchwytów BRS-LC i BRS-FP
- Zestaw podawania drutu APD-MF

■ Akcesoria spawalnicze

- Układy chłodzenia
 - Gniazda i wtyki przewodów spawalniczych
 - Środki przeciwodpryskowe: spraysy i pasty
- a także wiele innych

Technology for the Welder's World

ABICOR BINZEL Technika Spawalnicza Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 46 b, 45-123 Opole
tel./fax: ++48 (77) 466 64 22
tel: ++48 (77) 466 73 42
email: lezochj@binzel-abicor.com.pl
Internet: www.binzel-abicor.com.pl



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59 - 0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59 - 191
Internet: www.binzel-abicor.com